

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ электронасосы серии TM10

Диаметр насосов:
серии TM10–4" (дюйма) 97 мм

КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Корпус насоса: нержавеющая сталь AISI 304.

Рабочее колесо: латунь.

Рабочая часть вала: нержавеющая сталь.

Механическое уплотнение: керамио-графит-NBR.

Электродвигатель:

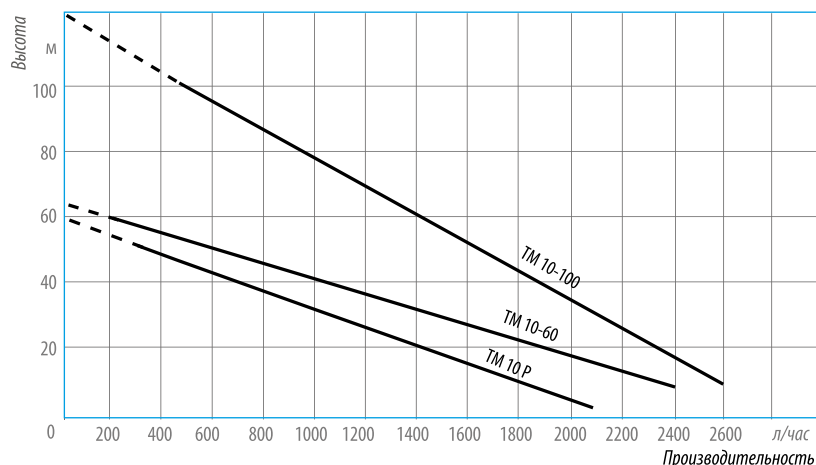
- Однофазный с масляным охлаждением
- Латунные опоры двигателя и насосной части
- Защита от проникновения воды при погружении на глубину до 30м от зеркала воды
- Двигатель находится в масляной ванне для лучшего охлаждения и защиты от воды
- Термозащита имеет принудительную активацию, что исключает поломку электродвигателя в аварийных ситуациях.
- Режим работы мотора: S1 (продолжительный)



Создание большого напора при малой подаче воды, рекомендуется для малодобитных скважин

TM10-P

НАПОРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Латунное рабочее колесо

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Модель	Макс. мощность двигателя, Вт	Макс. производительность, л/час	Макс. высота подъема воды, м	Макс. глубина погружения, м	Диаметр выходного соединения, дюйм	Длина кабеля питания, м	Диаметр насоса, мм	Высота насоса, мм	Вес, кг
TM10-60	1100	2400	60	до 30	1"	20	97	500	12,5
TM10-100	2100	2500	100	до 30	1"	20	97	575	15,25
TM10-P	800	1900	55	до 30	1"	20	97	438	11,3

*Изготовитель оставляет за собой право на изменение технических характеристик

Степень защиты	IPX8
Класс изоляции	B
Класс защиты	I
Температура воды	1°C - 35°C
Электропитание, В/Гц	220/50
Содержание механических примесей, не более	40 г/м³



TM10-60